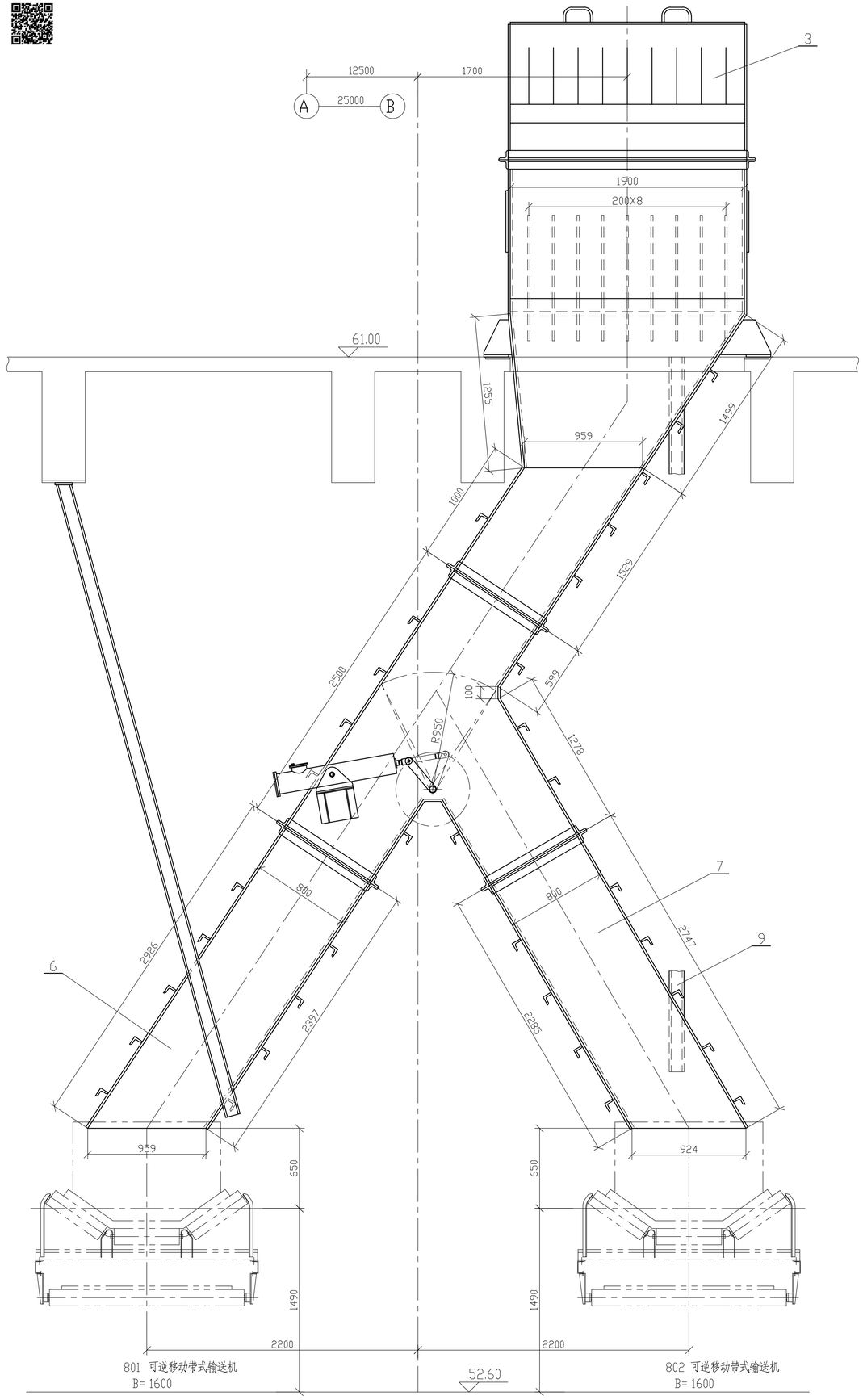
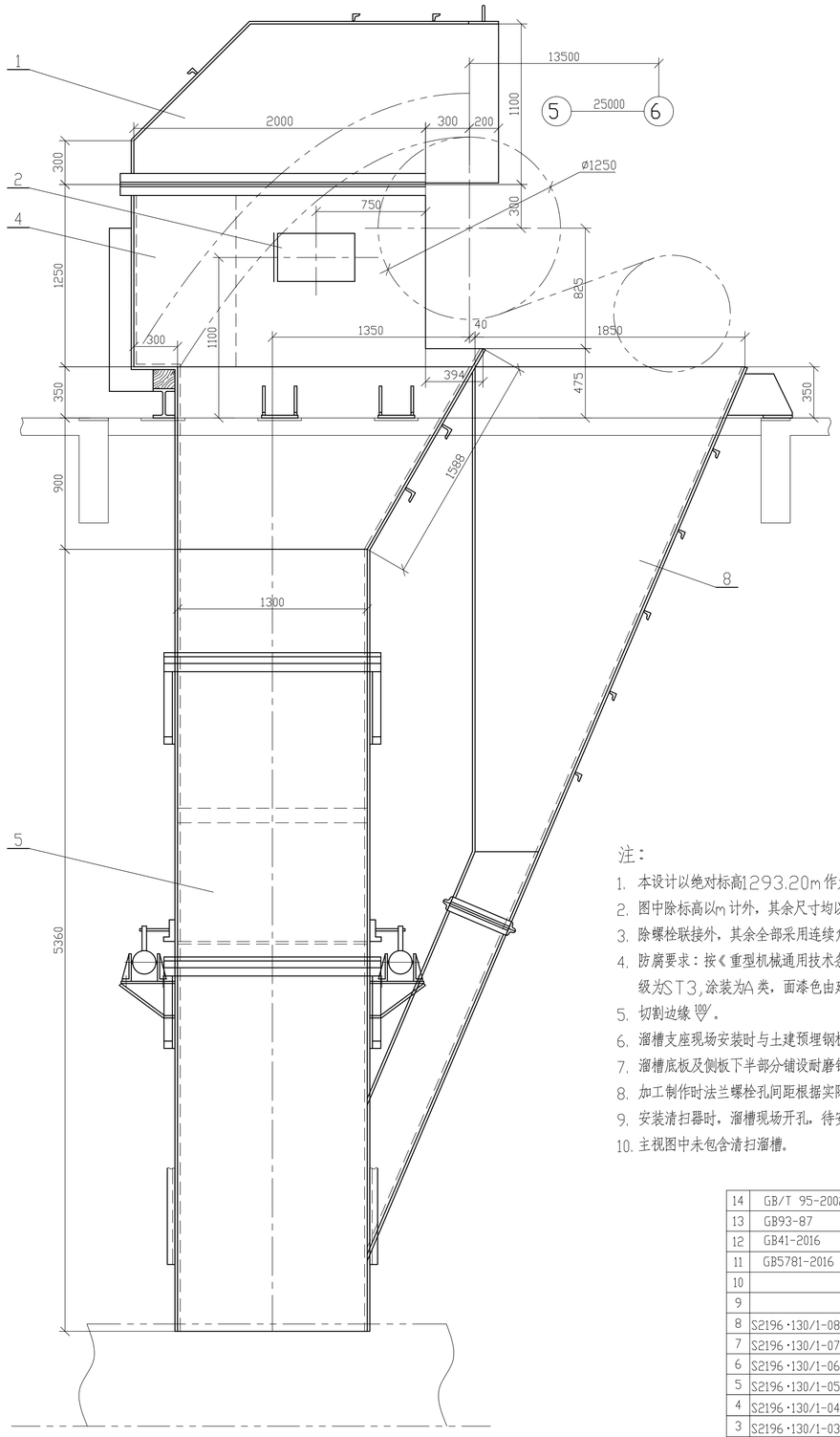
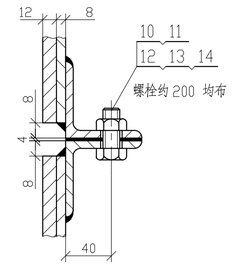




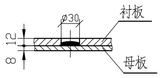
电液推杆技术特征（一站双缸）

型　　号		XDGFB3000-500/90
最大输出	推　力	30KN
	拉　力	20.5KN
订货行程		500mm
实际行程		~300mm
推杆电机		YBX4-112M-4　4kW 防爆

法兰联结示意图



衬板铺设示意图



注：

1. 本设计以绝对标高1293.20m作为相对标高±0.00m。
2. 图中除标高以m计外，其余尺寸均以mm计。
3. 除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为被焊件的最小厚度。
4. 防腐要求：按《重型机械通用技术条件　涂装》JB/T5000.12-2007执行，钢材表面除锈等级为ST3，涂装为A类，面漆色由建设单位指定，底漆厚度>40um，总厚度>100um。
5. 切割边缘 109°。
6. 溜槽支座现场安装时与土建预埋钢板焊接。安装完成后，溜槽与洞口之间的间隙用发泡材料填充。
7. 溜槽底板及侧板下半部分铺设耐磨钢板，耐磨钢板与溜槽母板之间采用塞焊，焊孔ø30间隔约800mm。
8. 加工制作时法兰螺栓孔间距根据实际情况可以适当调整，加强角钢约500mm间距均布。
9. 安装清扫器时，溜槽现场开孔，待安装完成后进行修补处理。
10. 主视图中未包含清扫溜槽。

序号	代　号	名　称	数量	材　料	单件质量(kg)	总计质量(kg)	附　注
14	GB/T 95-2002	垫圈　16	91	100HV			
13	GB93-87	弹簧垫圈	91	65Mn			
12	GB41-2016	螺母　M16	91	5级			
11	GB5781-2016	螺栓　M16X50	91	4.8级			
10		橡胶垫t6（压紧后t4）	4	软橡胶			按法兰制作
9		槽钢[20X53X5.5-23m	1	Q235-A	277	277	总　计
8	S2196·130/1-08	清扫溜槽	1	组件	2782	2782	
7	S2196·130/1-07	排料段二	1	组件	1268	1268	
6	S2196·130/1-06	排料段一	1	组件	1325	1325	
5	S2196·130/1-05	电液动三通分料器	1	组件	2775	2775	
4	S2196·130/1-04	漏斗段	1	组件	3557	3557	
3	S2196·130/1-03	溜槽挡帘	1	组件	33	33	
2	S2196·130/1-02	观察孔盖	2	组件	10.5	21.0	
1	S2196·130/1-01	护罩	1	组件	759	759	

标记	数量	修改者	批准者	日期
设　计			专业技术负责人	
制　图			项目经理	李松
校　审	李婕		技术负责人	
审　定	张毅		总经理	

2023年9月　编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

产品仓	S2196·130/1-00	
130/1机头溜槽	共　页	重量(kg) / 比　例
	第　页	12797 / 1:20
总　图	天地科技股份有限公司	